

Продам Брикеты из каменного угля и линии для производства брикетов

Угольный брикет - это угольная масса, спрессованная в особую форму с добавлением связующих веществ и определенной пропитки, в результате чего формируется брикет.

Базисная технологическая цепочка производства угольных брикетов

```

        graph TD
            A[угольная масса] --> B[бурение]
            B --> C[сушка]
            C --> D[связующий]
            D --> E[прессование]
            E --> F[связующий]
            F --> G[защитная пропитка]
            G --> H[пресс]
            H --> I[прокаточный станок]
            I --> J[угольная пыль]
            J --> K[транспортер]
            
```

Преимущества брикетирования каменного угля:

1. Экономия расходов угольного сырья
2. Качественный выбор сырья и автоматизация при сортировке
3. Высокая производительность брикетирования за счет использования высококачественных связующих
4. Простота транспортировки и хранения
5. Возможность использования угольной пыли для снижения издержек
6. Доступность высококачественного топлива при использовании в котлах, печах и других устройствах
7. Высокая теплоемкость и прочность стержней угольных брикетов
8. Простота и удобство использования высококачественного топлива
9. Наличие брикетов может использоваться в котлах для отопления промышленных предприятий

Область применения угольных брикетов:
промышленность
бытовое топливо

мини-линейки брикетирования

Линии для производства брикетов

Мини-предприятие мощностью «Линия для производства брикетов» производительностью до 1,25 т/час (в зависимости от угольного вида и влажности).

Линия состоит из:
- Бурения;
- связующего аппарата;
- защитного пресса;
- автоматизированного транспортера;
- камеры сушки;
- системы автоматического измерения;
- системы управления.

Системные компоненты угольной массы поступают (либо транспортируются) в брикет. В верхней части системы выполняется разделение сырья с обжигом. Через эту часть системы угольная масса и связующие компоненты равномерно распределяются по ширине. В нижней части системы осуществляется засыпка угольной массы в форму определенной конфигурации и добавление воды и пропиточной смеси. По среднему диаметру, определяемому в процессе работы. После прижимания угольной массы происходит ее прессование либо в брикет, либо в двухканальный угольный брикет. Диаметр дилера определяется в зависимости от ширины ленты или ширины экрана машины и скорости вращения вала. Для работы оборудования угольная масса равномерно распределяется по ширине. На выходе брикетная лента и транспортируется в форму. По условиям эксплуатации угольной массы и угольного брикета в брикетной линии производится в среднем 15-20 минут. Высота угольного брикета определяется скоростью и скоростью вращения ленты транспортера угольной массы, скоростью вращения вала и шириной ленты. Система автоматизированная форма брикетирования. После брикетирования брикетная лента поступает в автоматический транспортер, где производится более тщательное распределение угольной массы и транспортирование до места угольной массы, где производится транспортирование угольной массы, по ширине и при этом выполняется дозирование угольной массы угольным прессом. В процессе транспортирования угольной массы в угольную камеру и брикетной линии производится в среднем 15-20 минут. Высота угольного брикета определяется скоростью и скоростью вращения ленты транспортера угольной массы, скоростью вращения вала и шириной ленты. Система автоматизированная форма брикетирования. После брикетирования брикетная лента поступает в автоматический транспортер, где производится более тщательное распределение угольной массы и транспортирование до места угольной массы и брикетной линии производится в среднем 15-20 минут. Высота угольного брикета определяется скоростью и скоростью вращения ленты транспортера угольной массы, скоростью вращения вала и шириной ленты. Система автоматизированная форма брикетирования.

Характеристики линии, производительность 1,25 т/час, производительность в т/час:

Вид топлива, марка и влажность	Производительность
Каменный уголь, марки А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Ъ, Ы, Ь, Э, Ю, Я, влажность 10-15%	1,25
Каменный уголь, марки А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Ъ, Ы, Ь, Э, Ю, Я, влажность 15-20%	1,0
Каменный уголь, марки А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Ъ, Ы, Ь, Э, Ю, Я, влажность 20-25%	0,8
Каменный уголь, марки А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Ъ, Ы, Ь, Э, Ю, Я, влажность 25-30%	0,6
Каменный уголь, марки А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Ъ, Ы, Ь, Э, Ю, Я, влажность 30-35%	0,4
Каменный уголь, марки А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Ъ, Ы, Ь, Э, Ю, Я, влажность 35-40%	0,2

мини-линейки брикетирования

AvizInfo.com.ua

Донецьк, Україна

Изготавлюємо Лінії по виробництву брикетів із каменного вугля, виробимо на власному обладанні і продаємо Брикети із каменного вугля.

Price: **1 грн.**

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: доречний

Луценко Віталій

067-303-10-90